Hülsen, Wellpappe, Papier

Know-how in Bestform

Kunert Gruppe

Hülsen · Wellpappe · Papier
Wir machen mehr daraus

Erfahrung

Werkstoff Papier: Wir wissen, was in ihm steckt

Eine Schachtelproduktion steht am Beginn der Geschichte der Kunert Gruppe: Alois Paul gründet seinen Betrieb 1893 in Eulau im Sudetenland. Gemeinsam mit seinem Schwiegersohn Karl Kunert macht er das Familienunternehmen schnell zu einem leistungsfähigen Industriebetrieb. Schon kurz nach der Jahrhundertwende hat er Wellpappe und ab den 20er Jahren auch Hartpapierhülsen im Sortiment.

Das Ende des Zweiten Weltkriegs markiert einen Einschnitt in der Firmengeschichte: Die Familie Kunert wird enteignet und aus Eulau vertrieben. Sie muss 250 Mitarbeiter zurücklassen, bewahrt sich jedoch den Unternehmergeist. 1948 bauen die Söhne von Karl Kunert das Unternehmen als Paul & Co wieder auf – zuerst auf einer stillgelegten Kegelbahn in Bad Neustadt, später in Wildflecken in der Rhön, dem heutigen Hauptsitz der Hülsenproduktion. 1957 wird Kunert Wellpappe in Bad Neustadt gegründet, 1985 Kunert Wellpappe in Biebesheim. 11 Weitere Hülsenwerke folgen. 2006 und 2008 kommen zwei Papierfabriken zur Gruppe dazu – die Papeteries du Rhin im französischen Illzach und Carl Macher Hülsenpapiere in Brunnenthal bei Hof.

Heute findet die tiefe Kenntnis des Werkstoffs Papier in 16 Werken mit 1.900 Mitarbeitern in Europa und Asien Anwendung. So produziert die Kunert Gruppe im Jahr 300.000 Tonnen Hülsen, Verpackungen aus Wellpappe und Kantenschutz sowie über 225.000 Tonnen Hülsenkarton.

Paul & Co

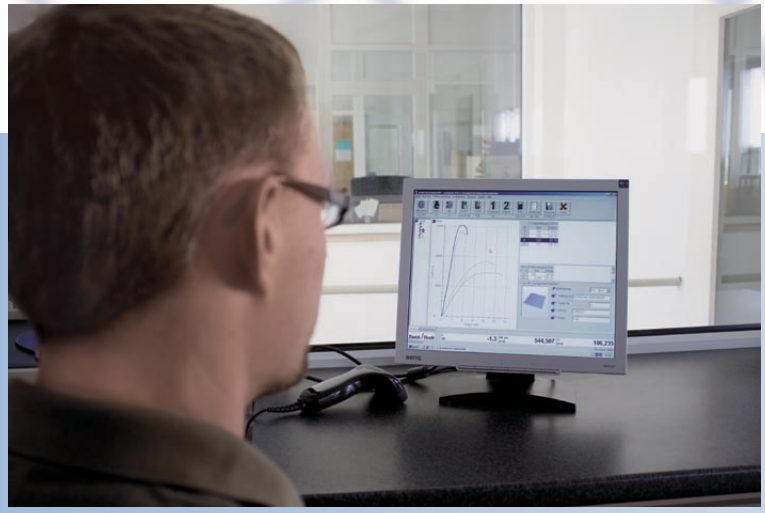
Kunert Wellpappe

Leistung

Wir liefern weltweit Qualität

Qualität wird bei der Kunert Gruppe groß geschrieben. Um einen einheitlich hohen Qualitätsstandard an allen Produktionsstandorten in Europa und Asien zu gewährleisten, betreibt die Kunert Gruppe ein Qualitätsmanagement, das sich sehen lassen kann. Entscheidend dafür: bestens ausgebildete Mitarbeiter, in deren Qualifizierung beständig investiert wird, zum Bespiel mit firmeninternen Ausbildungs- und Entwicklungsprogrammen, bei denen Bereichsleiter ihr Fachwissen weitergeben.

An allen Standorten werden die Produkte auf gleichwertigen, modernen Maschinen mit denselben hohen Standards gefertigt. Zusätzlich verfügt die Kunert Gruppe über ein Qualitätsmanagement, das auf einer hohen Prozesssicherheit aufbaut – beste Voraussetzungen für die Lieferung einwandfreier Produkte in alle Welt. Pünktlichkeit versteht sich von alleine.



Die Werke der Kunert Gruppe sind nach ISO 9001 und 14001, die Papierfabrik Carl Macher Hülsenpapiere zusätzlich auch nach ISO 50001 zertifiziert. Hülsen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie werden in Werksteilen produziert, die über das BRC/IoP-Zertifikat verfügen. Die Werke Wedderstedt und Paul & Co Asia verfügen ebenfalls über diese Zertifizierung. Paul & Co Asia und die Hülsenfabrik Lenzhard verfügen außerdem über ein Managementsystem für Lebensmittelsicherheit und sind nach ISO 22000 zertifiziert.

Innovation, Kompetenz, Kontinuität

Wir machen mehr daraus

Einfache Lösungen für komplexe Anforderungen finden – dafür steht die Kunert Gruppe. Das Credo dabei ist Kontinuität statt kurzfristiger Strategien. Gemeinsam mit den Vertretern der Kunden und Experten führender Maschinenhersteller oder Technischer Universitäten arbeiten Spezialisten aus verschiedenen Fachgebieten maßgeschneiderte Konzepte aus.

Ein Beispiel: Der elektronische Hülsenkonfigurator von Paul & Co empfiehlt Kunden aus der Papier- und Druckindustrie nach Angabe einiger technischer Kriterien die geeignete Hülse. So bietet die Kunert Gruppe ihren Kunden die Sicherheit, dass der Wickelkern den Belastungen beim Auf- und Abwickeln gewachsen ist.

Ähnliches trifft auf Hülsen für Folien zu. Die Experten von Paul & Co haben einzigartige Messverfahren zur Ermittlung von Wickel- und Radialdruck entwickelt. Das Wissen um diese Belastungen führte wiederum zur Entwicklung der K-Hülsen, die für Folien mit hohen Wickeldrücken ideal sind.

Eine Zukunftstechnologie, die heute schon vielfach dazu beiträgt, Logistikprozesse effizienter zu gestalten, ist RFID. Damit lassen sich Packgüter während des Transports und der Lagerung erfassen und nachverfolgen – Grund genug für die Spezialisten von Paul & Co, die Tags direkt in die Hülsen zu integrieren.

Über ihre tägliche Arbeit hinaus sind die Fachleute der Kunert Gruppe immer auf dem neuesten Stand. Sie sind in technischen Verbänden aktiv, aber auch in wissenschaftlichen Gremien, zum Beispiel im BFSV (Institut für Beratung, Forschung, Systemplanung, Verpackungsentwicklung und -prüfung) oder im Normenausschuss für Hartpapierhülsen.

Hülse

Stabiler Kern mit besten Rundlaufeigenschaften

Zylindrische Hartpapierhülsen in Spiral- oder Parallelwicklung sind das Spezialgebiet von Paul & Co. Darauf lässt sich alles wickeln – von hauchdünnen Folien bis zu Geotextilien für den Straßenbau. Sie sind mit Innendurchmessern zwischen 12 und 1.000 Millimetern und Wanddicken von 1 bis 50 Millimetern lieferbar. Ob Standard oder Sonderanfertigung, Hochleistungshülsen für extreme Belastungen oder oberflächenveredelte Hülsen für hochempfindliche Wickelgüter – mit Hülsen von Paul & Co sind die Kunden auf der sicheren Seite.

Mit der richtigen Beratung fängt alles an, denn jede Aufgabe hat ihre eigenen Anforderungen. Die beste

Lösung findet sich im intensiven Gespräch mit den Experten von Paul & Co. Damit stellen die Hülsenfachleute sicher, dass jedes Wickelgut die passende Hülse bekommt und diese den Belastungen beim Bewickeln, Transport, bei der Lagerung und beim Abwickeln standhält.

Jede Hülse ist eine Maßanfertigung – sie erfüllt die Anforderungen der Kunden präzise. Und sie kommt gut an: Die führenden Unternehmen der Papier-, Folien-, Metall- und Textilindustrie vertrauen auf Paul & Co-Produkte.

Damit beim Transport keine Schäden entstehen, hält Paul & Co Rollen- und Winkelkantenschutz bereit. Diese Transportsicherung aus 100 Prozent recyclingfähigen Rohstoffen federt Stöße ab und verhindert angeschlagene Kanten. So geschützt, gelangen Packgüter unversehrt ans Ziel.

Wellpappe

Airbag aus Papier und Luft

Die einfache Konstruktion der Wellpappe bietet Transportgütern unterschiedlichster Art hervorragenden Produktschutz. Von der nassfesten Schwergutverpackung über veredelte, zum Beispiel wasserabweisende Stanzverpackungen und punktgeklebte Verpackungen bis hin zu Oktabins reicht die Palette. Farbenfroh und mit Produktinformationen bedruckte Trays oder Displays schützen die Waren nicht nur, sondern bewerben sie auch gleich. Alles genau nach Kundenwunsch.

Produziert wird auf High-Tech-Anlagen – in Biebesheim zum Beispiel auf einer Hochleistungs-Flachbettstanze. In Verbindung mit einer modernen Druckmaschine können großflächige Formate mit bis zu sechs Farben bedruckt werden. Zudem hat das Unternehmen ein palettenloses innerbetriebliches Transportsystem installiert – ein Effizienzgewinn, der den Kunden zugutekommt.

Die Verpackungsentwickler von Kunert Wellpappe Bad Neustadt widmen sich oft schweren Transportgütern: Ob Getriebe, Motoren, Radlager oder Maschinenbauteile – Verpackungslösungen aus drei-

welliger Wellpappe bringen diesen Inhalt sicher ans Ziel. Handelt es sich um Verpackungen für ätzende, brennbare oder explosive Transportgüter oder aber millimetergenaue Automatenverpackungen, dann stecken hinter der Entwicklung mit einiger Sicherheit die Spezialisten von Kunert Wellpappe.

Beide Werke sind von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) anerkannt und als Prüfstellen zugelassen. Die dortigen Labors bieten also durch eine beständige Überprüfung des Produktionsprozesses den Kunden größtmögliche Sicherheit.

Papier

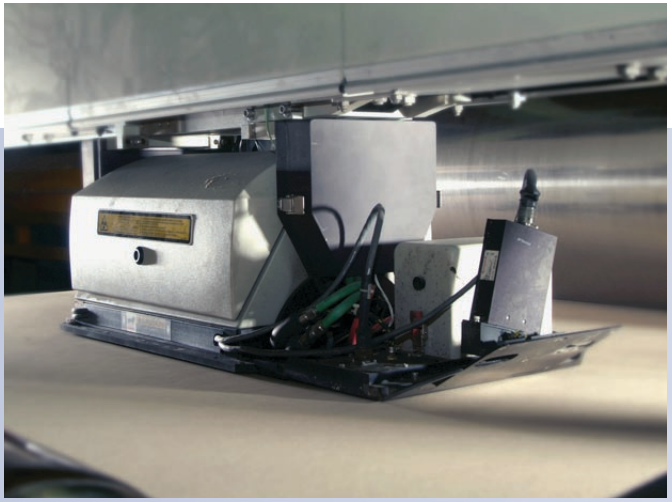
Den besten Rohstoff machen wir selbst

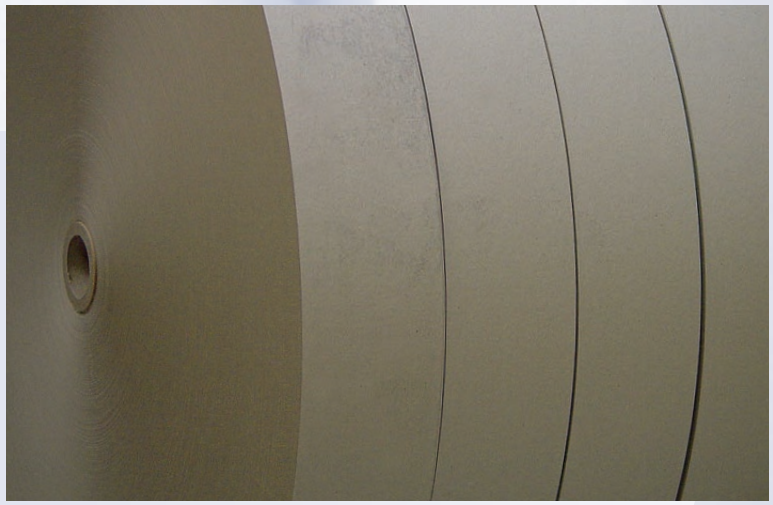
Ein Produkt ist so gut wie der Rohstoff, aus dem es besteht. Damit hochwertige Papiere zur Hülsenherstellung immer in der erforderlichen Menge und Qualität verfügbar sind, baut die Kunert Gruppe auf ihre langjährigen Kontakte zu weltweit führenden Herstellern und auf ihre eigenen Papierfabriken, die Papeteries du Rhin im französischen Illzach und Carl Macher Hülsenpapiere in Brunnenthal bei Hof. Auf zwei Papiermaschinen mit 2,40 und 3,65 Meter Breite werden jährlich über 225.000 Tonnen Hülsenkarton für Spiral- und Parallelhülsen, konische Hülsen und Kombidosen gefertigt. Es stehen Qualitäten zwischen 250 und 1.000 Joule pro Quadratmeter Spaltfestigkeit und einer Dicke von 0,2 bis 1 Millimeter zur Verfügung. Das Qualitätsmanagement der Kunert Gruppe greift übrigens auch hier. Zusätzlich sorgen High-Tech-Prozesssteuerungen für reibungslosen Ablauf.

Umweltverträglichkeit spielt eine bedeutende Rolle: Energieerzeugung und -verbrauch beider Papierfabriken liegen deutlich unter dem Durchschnitt der Branche. Die Papierfabrik in Brunnenthal verfügt über eine eigene zweistufige Abwasser-

reinigungsanlage, und die biologische Abwasseraufbereitung mit Membrantechnik der Papeteries du Rhin ist in Europa einzigartig: Sie reduziert den Bedarf an Frischwasser auf ein Minimum. Darüber hinaus wird der Hülsenkarton natürlich zu 100 Prozent aus Altpapier hergestellt.

Beide Papierfabriken dienen auch als Labor – wenn die Techniker der Kunert Gruppe neue Hülsenkartonsorten oder auch Klebstoffe entwickeln, bauen sie auf die Erfahrung in der Hülsenproduktion und die Expertise der Papierhersteller.





Standorte

Wir sind weltweit für unsere Kunden da

Die Kunert Gruppe ist an zahlreichen Standorten in Europa und Asien vertreten. In 16 Werken fertigen 1.900 Mitarbeiter Hülsen, Verpackungen aus Wellpappe, Kantenschutz und Hülsenkarton.

Paul & Co Asia repräsentiert die Kunert Gruppe in Asien mit zwei Produktionsstätten: In Jakarta/Indonesien und in Tambon Takiantia/Thailand. Angeschlossen ist eine Vertretung in Hongkong für den chinesischen und taiwanesischen Markt.

Über die eigenen Produktionsstätten hinaus pflegt die Kunert Gruppe strategische Partnerschaften, um Kunden auf der ganzen Welt die von ihnen gewohnte Qualität zu liefern. So garantiert der Partner Nippon Paper Core den japanischen Niederlassungen weltweit ansässiger Kunden Qualitätsstandards auf demselben Niveau wie die Kunert Gruppe und versorgt den Markt in Japan und Ostasien.

Für die optimale Betreuung internationaler Kunden der Wellpappenwerke ist die Kunert Gruppe seit 1995 Mitglied von Alliabox, einem Netzwerk von neun inhabergeführten Wellpappunternehmen mit insgesamt 56 Werken in 18 Ländern.

Weitere Informationen zu unseren Partnern:
www.n-shikan.co.jp
www.alliabox.com

Kunert Wellpappe Bad Neustadt

Bad Neustadt

Kunert Wellpappe Biebesheim

Biebesheim

Peiting

Soest

Wedderstedt

Paul & Co

Wildflecken

Niederlenz, Schweiz

Breitenau, Österreich

La Talaudière, Frankreich

St. Hilaire de la Côte, Frankreich

Illzach, Frankreich

Brunnenthal

Kiskunhalas, Ungarn

Ruzomberok, Slowakei

Jakarta, Indonesien

Tambon Takiantia, Thailand

www.kunertgruppe.com

Paul & Co GmbH & Co KG
Sudetenstraße 10
97772 Wildflecken
Deutschland
Telefon: +49 (97 45) 37-0
Fax: +49 (97 45) 37 37-3003
info@paulundco.de
www.paulundco.de

Kunert Wellpappe
Bad Neustadt GmbH & Co KG
Besengaustraße 6
97616 Bad Neustadt/Saale
Deutschland
Telefon: +49 (97 71) 912-0
Fax: +49 (97 71) 912-110
info@kunertwellpappe.de
www.kunertwellpappe.de

Kunert Wellpappe
Biebesheim GmbH & Co KG
Waldstraße 3
64584 Biebesheim/Rhein
Deutschland
Telefon: +49 (62 58) 801-0
Fax : +49 (62 58) 801-158
info@we-bi.de
www.kunertwellpappe.de

Hülsenfabrik Lenzhard
Industriestraße 5
5702 Niederlenz
Schweiz
Telefon: +41 (62) 885 50-00
Fax: +41 (62) 885 50-01
info@huelsenfabrik.ch
www.huelsenfabrik.ch

Paul & Co Austria GmbH & Co KG
Fabriksstraße 15
2624 Breitenau
Österreich
Telefon: +43 (26 35) 633 27-0
Fax: +43 (26 35) 633 27-54
info@paulundco.at
www.paulundco.at

Beillard Tubes Carton S.A.
Z.I. La Chazotte
42350 La Talaudière
Frankreich
Telefon: +33 (477) 53 91 00
Fax: +33 (477) 53 00 21
beillard@beillard.com
www.beillard.fr

Paul & Co Asia
Pt. Paul Buana Indonesia
Kawasan Industri Bumi
Serpong Damai
Blok B Kav. 10-11
Serpong Tangerang 15310
Indonesien
Telefon: +62 (21) 756-2982
Fax: +62 (21) 756-2981
cores@paulasia.com
www.paulasia.com

Paul & Co (Thailand) Ltd
No. 18, Moo 4, Tambon Takiantia
Amphur Banglamung
Chonburi 20150
Thailand
Telefon: +66 (38) 170 422 18
Fax: +66 (38) 170 423
cores@paulasia.com
www.paulasia.com

Halaspack Bt.
Majsai út 3/A
6400 Kiskunhalas
Ungarn
Telefon: +36 (77) 522-253
Fax: +36 (77) 522-260
halaspack@halaspack.hu
www.halaspack.hu

Papeteries du Rhin
Rue Henry de Crousaz
68110 Illzach
Frankreich
Telefon: +33 (389) 61 74 47
Fax: +33 (389) 63 66 87
pdr@papeteries-du-rhin.com
www.papeteries-du-rhin.com

Carl Macher GmbH & Co. KG
Fabrikstraße 14
95189 Brunnenthal
Deutschland
Telefon: +49 (92 81) 70 680
Fax: +49 (92 81) 63 609
info@macher.de
www.macher.de

Herausgeber:
Paul & Co GmbH & Co KG;
Redaktion, Gestaltung:
SEA PR GmbH;
Litho, Druck: reuffurth, Mühlheim;
Fotos: Paul & Co

Kunert Gruppe
Hülsen · Wellpappe · Papier
Wir machen mehr daraus